

## Termalni upogib nosilca

V prostoru je temperaturna deformacija enaka  $\underline{\underline{\epsilon}}_T = \alpha \underline{\underline{i}} \Delta T$ . Ker v inženirski teoriji nosilcev dovolimo samo osno deformacijo, se bomo omejili na temperaturno deformacijo v smeri osi  $x$ , kjer je  $\Delta T$  funkcija koordinate  $z$ . Celotna deformacija je enaka elastični  $\epsilon_E$  in temperaturni  $\epsilon_T$  deformaciji. Velja torej

$$\epsilon = \frac{z}{R} = \epsilon_E + \epsilon_T = \epsilon_E + \alpha \Delta T.$$

Potem je osna napetost

$$\sigma = E\epsilon_E = \frac{E}{R}z - \alpha E\Delta T.$$

Upogibni moment dobimo z integracijo  $\vec{r} \times \sigma \vec{i}$  po preseku  $A$ . Če se omejimo na linearno spremembo temperature

$$\Delta T = T_0 + \beta(T_2 - T_1)z,$$

kjer je  $\beta$  sorazmernostni faktor z enoto [1/m], je

$$M = \frac{EI}{R} - \alpha\beta(T_2 - T_1)EI = -EIw'' - \alpha\beta(T_2 - T_1)EI.$$

Tako je

$$w'' = -\frac{M}{EI} - \alpha\beta(T_2 - T_1) = -\frac{M + M_T}{EI},$$

kjer je

$$M_T = \alpha\beta(T_2 - T_1)EI. \quad (1)$$

Če je  $T_2 > T_1$  in  $\beta > 0$ , temperatura narašča z  $z$ . Spodnji del nosilca ima višjo temperaturo, zato se bolj raztegne in povzroči upogib nosilca. Zato izrazu  $M_T$  pravimo *temperaturni moment*.

Za primer si pogledajmo temperaturni upogib konzolno vpetega nosilca brez obremenitve. Potem je  $M = 0$  in tako

$$w'' = -\frac{M_T}{EI},$$

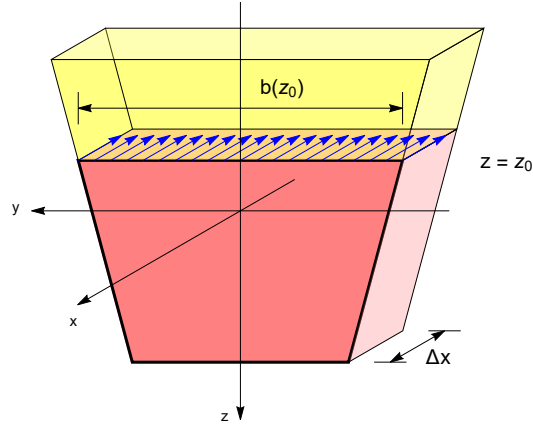
kjer je  $M_T$  dan z (1). Splošna rešitev je

$$w(x) = -\frac{M_T}{2EI}x^2 + C_1x + C_2.$$

Robna pogoja za konzolno vpeti nosilec na krajišču  $x = 0$  sta  $w(0) = w'(0) = 0$ . Potem je  $C_1 = 0$  in  $C_2 = 0$ . Temperaturni upogib je

$$w(x) = -\frac{M_T}{2EI}x^2 = -\frac{1}{2}\alpha\beta(T_2 - T_1)x^2.$$

Pri  $\beta > 0$  in  $T_2 > T_1$  se nosilec upogne navzgor. Maksimalni upogib je pri  $x = l$ .



Slika 1: Presek nosilca med  $x$  in  $x + \Delta x$ .

## Strižna napetost

Na preseku nosilca poleg normalne napetosti  $\sigma$  deluje tudi strižna napetost  $\tau$ . Strižna napetost je gostota površinske sile v prečni smeri, torej sile, ki smo jo označili s  $Q$ . Strižno napetost bomo določili iz ravnovesja sil v smeri osi  $x$  za nosilec med odsekoma pri  $x$  in  $x + \Delta x$ , glej sliko 1, ki je dodatno odrezan pri  $z = z_0$ . Nosilec ni obremenjen na robu nosilca v smeri osi  $x$ , zato na odrezani del v smeri osi  $x$  deluje osna površinska sila na prerezih  $x$  in  $x + \Delta$  in površinska sila na prerezu  $z = z_0$ . Gostota osne površinske sile na presekih  $x$  in  $x + \Delta$  je  $\sigma(x)$  oziroma  $\sigma(x + \Delta x)$ , na prerezu pa  $\vec{v} \cdot \underline{\underline{t}}(-\vec{k})$ , kjer je  $\underline{\underline{t}}$  napetostni tenzor na prerezu  $z = z_0$ . Zaradi simetrije je  $\underline{\underline{t}}$  odvisen samo od koordinate  $z = z_0$  in nič od koordinate  $y$ . Ker je zaradi simetričnosti napetostnega tenzorja  $\vec{v} \cdot \underline{\underline{t}}\vec{k} = \vec{k} \cdot \underline{\underline{t}}\vec{v}$ , je to natanko iskana strižna napetost  $\tau$  na osnem preseku. Površino nosilca od reza  $z = z_0$  do njegovega spodnjega konca označimo z  $A(z_0)$ , širino nosilca pri  $z = z_0$  pa z  $b(z_0)$ . Ravnovesna enačba na odrezan del nosilca v smeri osi  $x$  se potem glasi

$$\int_{A(z_0)} \sigma(x + \Delta x) dA - \int_{A(z_0)} \sigma(x) dA - \tau b(z_0) \Delta x = 0.$$

Enačbo delimo z  $\Delta x$  in poženemo  $\Delta x$  proti nič. Tako dobimo

$$\int_{A(z_0)} \frac{d\sigma}{dx} dA = \tau b(z_0).$$

Iz enačbe  $\sigma = \frac{M}{I}z$  potem sledi

$$\tau b(z_0) = \int_{A(z_0)} \frac{d}{dx} \frac{M}{I} z dA = \int_{A(z_0)} \frac{dM}{dx} \frac{z}{I} dA = \frac{Q}{I} \int_{A(z_0)} z dA. \quad (2)$$

Tu smo upoštevali, da sta prečna sila in ploskovni moment neodvisna od  $y$  in  $z$ . Označimo z

$$S(z_0) = \int_{A(z_0)} z dA$$

linearni ploskovni moment dela preseka  $A(z_0)$ . Potem iz (2) sledi

$$\tau = \frac{QS(z_0)}{Ib(z_0)}. \quad (3)$$

Strižna napetost je odvisna od  $x$  in koordinate  $z$  na preseku. Povejmo brez dokaza, da je  $\tau$  res gostota prečne sile  $Q$ , da velja

$$Q = \int_A \tau \, dA,$$

kjer sedaj integriramo po celem preseku nosilca  $z$  ravnino pri konstantnem  $x$ . Iz definicije  $S(z_0)$  vidimo, da je  $S(z_0)$  enak produktu ploščine spodnjega preseka  $A(z_0)$  z  $z$  koordinato njegovega središča.

Za primer izračunajmo linearni ploskovni moment za pravokotnik dimenzije  $b \times h$ . Koordinata  $z$  teče od  $-\frac{1}{2}h$  do  $\frac{1}{2}h$ . Pri  $z_0$  odrezan spodnji preseka je pravokotnik dimenzije  $b \times (\frac{1}{2}h - z_0)$ . Njegova ploščina je  $b(\frac{1}{2}h - z_0)$ ,  $z$  koordinata masnega središča pa je  $z_0 + \frac{1}{2}(\frac{1}{2}h - z_0) = \frac{1}{2}(\frac{1}{2}h + z_0)$ . Potem je

$$S(z_0) = \frac{1}{2}b(\frac{1}{2}h - z_0)(\frac{1}{2}h + z_0) = \frac{b}{8}(h^2 - 4z_0^2).$$

Iz (3) potem sledi, da je strižna napetost enaka

$$\tau = \frac{Qb(h^2 - 4z_0^2)12}{8b^2h^3} = \frac{3Q}{2bh}(1 - 4(z_0/h)^2).$$

Strižna napetost na krajiščih  $z_0 = \pm\frac{1}{2}h$  enaka nič. To že vemo. Novo pa je, da je za pravokotni presek potek strižne napetosti kvadratična funkcija z maksimumom pri  $z_0$ . Maksimalna vrednost je

$$\tau_{max} = \frac{3Q}{2bh} = \frac{3Q}{2A}, \quad (4)$$

kjer je  $A$  površina preseka. Ta vrednost je za faktor  $\frac{3}{2}$  večja od povprečne vrednosti  $Q/A$ .

Strižna napetost  $\tau = t_{13}$  povzroči strižno deformacijo  $\gamma = \tau/G$ , kje je  $G$  strižni modul. Kot vemo,  $\gamma$  predstavlja spremembo kota med osjo  $x$  in  $z$ . V inženirski teoriji nosilcev preseki pravokotni na nevtralno os ostanejo po deformaciji pravokotni na deformirano nevtralno os. Po tej predpostavki bi moralo veljati  $\gamma = 0$ . Vendar je inženirska teorija aproksimativna teorija, zato preseki niso natančno pravokotni na deformirano nevtralno os. Strižna deormacija  $\gamma$  tako ni enaka nič, mora pa biti majhna za veljavnost inženirske aproksimacije. Preverimo, da je res majhna v že obravnavanem primeru enostavno podprtega nosilca z enakomerno linijsko obremenitvijo.

Prečna sila je enaka  $Q = -EIw'''$ . Iz (??) in (??) potem sledi

$$w''' = \frac{q_0}{EI} \left( x - \frac{1}{2}l \right).$$

Izraz je ekstremalen v podporah,  $x = 0, l$ . Potem je

$$Q_{max} = \frac{q_0l}{2},$$

kar je, kot vemo, enako sili leve podpore. Po (4) je potem

$$\tau_{max} = \frac{3q_0l}{4A}$$

in

$$\gamma_{max} = \frac{\tau_{max}}{G} = \frac{3q_0l(1 + \nu)}{2AE}.$$

Za aluminijasti nosilec z  $E = 70$  GPa in  $\nu = 1/3$  dolžine 1 m s kvadratnim presekom  $a = 3$  cm, ki je obremenjen z linijsko gostoto  $q_0 = 10$  kN/m je potem  $\gamma_{max} = 3.2 \times 10^{-4}$ . Izračunana vrednost je v tem primeru dovolj majhna za veljavnost inženirske teorije.

## Vprašanja in naloge

1.